

DATE	MODIFIE REP.	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
9/12/99			B
.	.		.

A	2	1	1	SOCIE	TM		TM0702P001
	2	2	2	GUIDE	TM		TM0702P002
	3	?	?	VIS CHC N5-15	STD [OU TM]		{1616030151}

FILE COPY

NOT A CONTROLLED COPY

ISSUE DATE: 09/14/02

DESSINÉ PAR: SETA OLHARAN P. LE: 08/07/99	VERIFIÉ PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	DATE: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2S1	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE TURBINE LIBRE	N°PIECE/PART NUMBER: 70BM041720	DATE:
DESIGNATION OUTILAGE			
OUTILLAGE DE GUIDAGE			
TOOL NAME			

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINÉ PAR: SETA OLHARAN P. LE: 08/07/99	VERIFIÉ PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2S1	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE TURBINE LIBRE	ST 2100 N°PIECE/PART NUMBER: 10BWM04 1720	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE GUIDAGE TOOL NAME			

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBONECÀ, IL NE PEUT ÊTRE
COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

turbomeca CODE CARDIGAN 5A0229 / MANUFACTURED CODE

CODE FABRICANT FOLZZZ / MANUFACTURER CODE

TM0702G001

FURNITURE
A3
SIZE
0-2
SHEET 1
A [ACOUSTIC E.
DATE:08/07/99

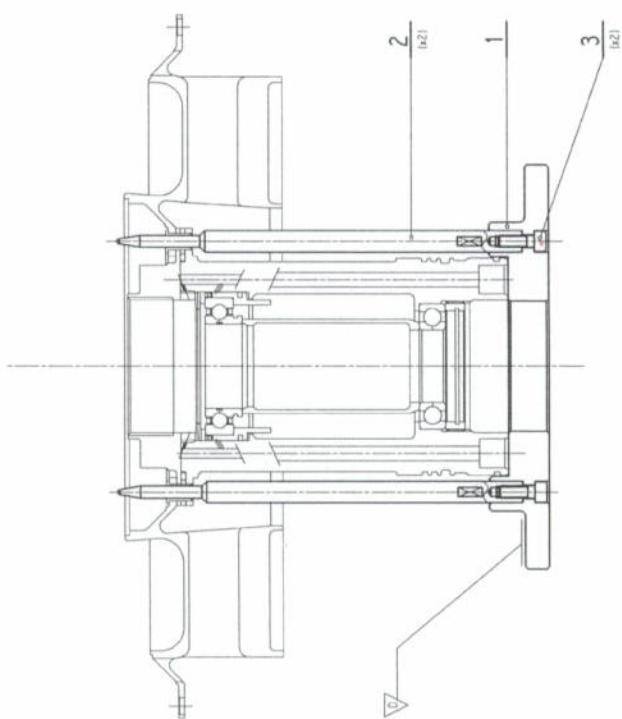
10

THIS COPY IS GOOD FOR 14¹²
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/18/02

NOT A CONTROLLED COPY

FILE COPY



ZONE DE MARCHAGE DE LA REFERENCCE OUTILLAGE

C LES COOTES ET CRITERES DU PLAN REPERES SONT A TRANSFORMER SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS :

- PLACER LE PALIER TURBINE LIBRE EQUIPE SUR LE SOCLE REP. 1
- METTRE EN PLACE LE SUPPORT PALIER SUR LE PALIER
- TURBINE LIBRE EQUIPE

A FONCTION : GUIDER LE SUPPORT PALIER PAR RAPPORT
AU PALIER TURBINE LIBRE EQUIPE

DESSIN FAISANT PARTIE DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE		INTERPRETATION DES DESIGNS SELON L'INTERPRÉTATION DE L'AMERICAN NATIONAL STANDARDS INSTITUTE	
DÉSIGNATION : POUR LA MACHINES / ENGINS		DATE : 17.09.7999	
NOM : ST 2100		NOM : ST 2100	
DESCRIPTION : MÉCANIQUE / ÉLECTRIQUE / PNEUMATIQUE		DATE : 17.09.7999	
DESCRIPTION : TURBINE LIBRE		DATE : 17.09.7999	
DÉSIGNATION D'OUTILLAGE :		DATE : 17.09.7999	
TOOL NAME :		DATE : 17.09.7999	
<p>OUTILLAGE DE GUIDAGE</p> <p>*,</p> <p>LE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ À DES PERSONNES EXTERNALES SANS AUTORISATION.</p> <p>LES DRAFS SONT LA PROPRIÉTÉ DE TURBOMECA ET NE PEUVENT ÊTRE COPIÉS OU COMMUNIQUÉS VERS D'AUTRES ENTITÉS AUTOMATIQUEMENT.</p> <p>ÉCHELLE : 1/1</p> <p>FORMAT : A1</p> <p>CODE FABRICANT PRESZ / NUMÉRO DE CIRE : TM0702G001</p> <p>DATE : 17.09.7999</p> <p>PROJET : MÉRIBOURG DES DESSINS REVISION : 6</p> <p>Plan dessiné à l'échelle 1/10 de la taille du document.</p>			

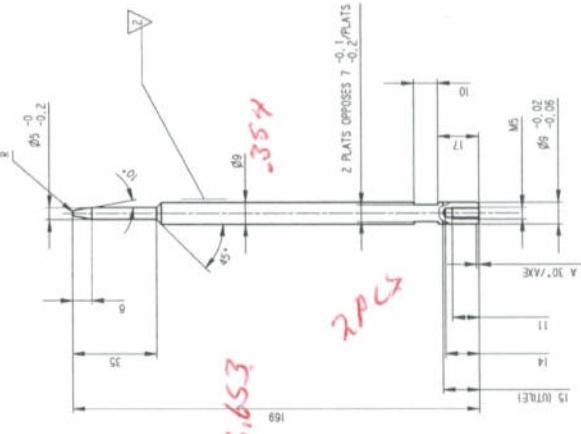
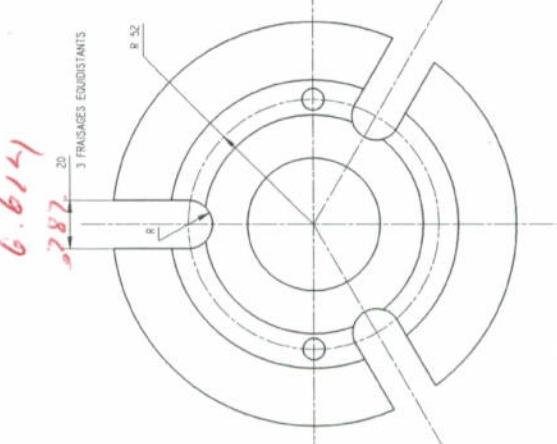
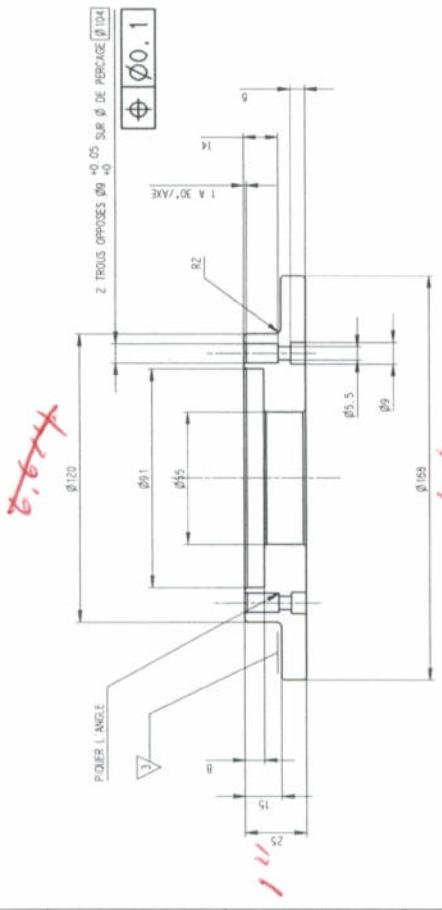
P10
Logic

FILE COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/18/02

**NOT A CONTRIVED
COPY**



1	MARQUER "TM0702P001" CARACTÈRES HAUTEUR 3mm.
2	PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE
3	CHAMFRENS NON COTÉS 1 à 45°
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

1	MARQUER "TM0702P002" CARACTÈRES HAUTEUR 3mm.
2	PROTECTION : BRUNISSEAGE TYPE PENTRAIT
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

1	MARQUER "TM0702P002" CARACTÈRES HAUTEUR 3mm.
2	PROTECTION : BRUNISSEAGE TYPE PENTRAIT
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

1	PIECE: MECANIQUE D'AUTOMATIQUE
2	PIECE: MECANIQUE D'AUTOMATIQUE
3	PIECE: MECANIQUE D'AUTOMATIQUE
4	PIECE: MECANIQUE D'AUTOMATIQUE
5	PIECE: MECANIQUE D'AUTOMATIQUE

1	CODE FABRICANT FZFS / MARK ACTUAL SIZE
2	CODE FABRICANT FZFS / MARK ACTUAL SIZE
3	CODE FABRICANT FZFS / MARK ACTUAL SIZE
4	CODE FABRICANT FZFS / MARK ACTUAL SIZE
5	CODE FABRICANT FZFS / MARK ACTUAL SIZE

1	TM0702P001
2	TM0702P001
3	TM0702P001
4	TM0702P001
5	TM0702P001